



Robot de limpieza de tanques de Crudo en línea

Hackatón
EL FUTURO CUENTA CON VOS

Desafío

¿qué problemática resuelven, presente en el mundo post-pandemia?

Aumentar capacidad de almacenamiento y reducir tiempos de limpieza de tanques de almacenamiento

La baja en la demanda de crudo y derivados producto tanto de la reducción de la movilidad por cuarentena como por caída de precios determinó el consumo total de la capacidad de almacenamiento en tanques atmosféricos. La falta de almacenamiento puede llevar al cierre de pozos con incremento de costos para reactivación.

La sedimentación de fases sólidas en los tanques de almacenamiento reduce la capacidad de almacenamiento y la flexibilidad operacional de los patios de tanques



Solución

¿cuál es su propuesta de solución?



Robot para limpieza de tanques en línea (sin necesidad de discontinuar el uso del tanque para su limpieza)

La solución es tanto la provisión de servicios de limpieza como la comercialización de robots

Mercado

¿cuál es el mercado de su emprendimiento?

EMPRESAS PETROLERAS

- Yacimientos Petrolíferos
- Terminales Almacenamiento de Crudo.

CLIENTE: Operador

USUARIO: Gte de Operaciones, Gte de Yacimiento, Gte Mantenimiento



Impacto



¿cuál es el impacto social y/o ambiental medible que genera el emprendimiento?

Esta problemática afecta a las empresas productoras de petróleo y específicamente a la explotación de crudo. Como consecuencia de ello, se produce una cesación en la actividad de explotación en los yacimientos por falta de espacios físicos de almacenamiento tanto en los mismos yacimientos como en las plantas de almacenamiento externas donde descargan las empresas petroleras (vg. Terminales Marítimas Patagónicas S.A., en Caleta Olivia)

Esta problemática tiene una repercusión a su vez, en toda la comunidad en la cual se encuentra circunscripto el yacimiento, dado que como consecuencia del Cierre de pozos, se producen reducción de las jornadas laborales de las personas que trabajan en el yacimiento llegando, incluso a producirse despidos. Esto a su vez tiene su repercusión en la economía, dado que disminuye el consumo de bienes y servicios tanto en las zonas de proximidad como también de todas aquellas empresas proveedoras del yacimiento.

Aliados

¿quiénes pueden ser sus aliados?

Instancia de Fabricación

- Empresas pertenecientes a los sectores de Construcción Mecánica, y control

En instancia de Prototipado y validación

- Early adopter que "promueva" o "valide" la propuesta de valor

En instancia de prestación de servicio.

- En instancia de prestación del servicio: Empresa transporte barros



Valor diferencial



¿por qué su solución es especial? ¿Cuáles son sus beneficios?

- Es una solución que no requiere discontinuar la utilización de los tanques de almacenamiento para su limpieza.
- Desde la perspectiva operativa de las empresas que contraten el servicio o utilicen esta tecnología se evita el ingreso de ingreso a espacios confinados con una disminución en el impacto ocupacional y de salud de los operarios.
- La limpieza de tanques permite un incrementar la capacidad de almacenamiento, sumamente necesario en contextos de COVID-19, sin inversión en CAPEX
- La mayor capacidad de almacenamiento evita discontinuar las operaciones en los yacimientos con los consecuentes efectos positivos en las comunidades donde los mismos se encuentran insertos (se evita reducción de horas de trabajo de personal, despidos, etc).

Proyección temporal

¿en qué lapso de tiempo va a estar disponible su solución para ser implementada?

Diseño: 1 mes

Desarrollo: 1 mes

Prototipado: 2,5 meses

Pruebas y modificaciones: 1,5 Mes

Total: 6 Meses



Financiamiento



¿cuáles son sus posibles fuentes de financiamiento?

- Recursos Propios.
- Líneas de financiamiento Bancarias.
- Financiación de Proveedores (90 días).
- Acuerdos excepcionales de financiación mediante proveedores (180 días).

Otras alternativas

Presentación en de proyecto en organismos nacionales de apoyo emprendedor (Secretaría PyME de la nación, o del ámbito científico y tecnológico (Agencia de Investigaciones Científicas y tecnológicas).

Equipo

¿quiénes están detrás del proyecto?

Propietario de la Idea Proyecto:

Integrante del Equipo:

Diseño Mecánico:

Diseño Automatización:

Procesos:

HSEQ:

RIVAS, Andrés

COTELLA, Gabriel

Ing. Anibal Marquez

Ing. Martin Gonzalez

Ing. Bernardo Elosegui

Ing. Luis Ortiz



Capacidades

¿qué capacidades tiene el equipo para desarrollar la solución?



Diseño y Cosntrucción

El equipo cuenta con experiencia en el diseño y construcción de maquinas y equipos asi como herramientas de modelado.

Servicios de Campo

Conocimiento de procesos, procedimientos y regulaciones para trabajo en campo.

Experiencia en inspección de tanques

Comercialización

Contamos con experiencia en comercializacion de servicios de ingenieria y un conocimiento limitado de comercializacion de servicios petroleros

¡Muchas gracias!

